Butla.pl ®
ZTX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Prezydenta Gabriela Narutowicza 22/126
20-004 Lublin
NIP: 9462726606 | KRS: 0001026142 | REGON: 524782570
Tel.: +48 573 901 990, +48 692 425 580
sklep@butla.pl

Reduktor Argon/Dwutlenek Węgla Ar/CO2

SKU	ZTX-CO2-R
EAN / GTIN	5907150320611
Kategoria	Reduktory gazowe, Argon, Dwutlenek Węgla, Mieszanka Argonowa



Dane techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj gazu	Argon, Dwutlenek Węgla, Mieszanka Argonowa
Gwint wlotowy zaworu	W21,8 x 1/14
Gwint wylotowy zaworu	G1/4
Ciśnienie wlotowe	200 bar
Ciśnienie wylotowe	0-15 l/min (Przepływ)
Króciec węża	6,3 mm

Szczegóły produktu

Reduktor do Argonu i CO2 to osprzęt do butli z gazem przeznaczonym dla tego modelu. Jest przeznaczony do regulowania zasilania gazem osłonowym w zestawach spawalniczych. Argon wykorzystuje się w TIG i MIG aluminium, a CO2 oraz odpowiednią mieszankę AR+CO2 w MAG stali. Wskazanie skali należy odczytywać zgodnie z gazem i dokumentacją reduktora. Reduktor ma przyłącze wejściowe W21,8 x 1/14. Przed podłączeniem należy porównać zawór butli, dopuszczalne ciśnienie wejściowe i wymagania urządzenia. Właściwy dobór osprzętu i kontrola połączeń są podstawą przygotowania zestawu do pracy.
Reduktor jednostopniowy dwuzegarowy umożliwia płynną regulację przepływu gazu i samoczynne utrzymywanie możliwie stałego ciśnienia wylotowego niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego. Manometry pozwalają odczytać przepływ oraz ciśnienie gazu w butli. Zawór bezpieczeństwa odprowadza nadmiar gazu przy przekroczeniu dopuszczalnego ciśnienia wylotowego.
Reduktor jednostopniowy dwuzegarowy.
Reduktor pozwala na obniżenie ciśnienia wylotowego oraz zapewnia samoczynne utrzymanie tego ciśnienia na możliwie stałym poziomie, niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego.
Reduktor wyposażony jest w zawór bezpieczeństwa, przez który przy wzroście ciśnienia wylotowego ponad dopuszczalne zostaje wypuszczony nadmiar gazu.
Łatwy odczyt przepływu i ciśnienia w butli widoczny na manometrach.
Płynna regulacja przepływu gazu.