

Importer/dystrybutor

PPHU ZARTEX

Tadeusz Zaręba

Wólka Abramowicka 71

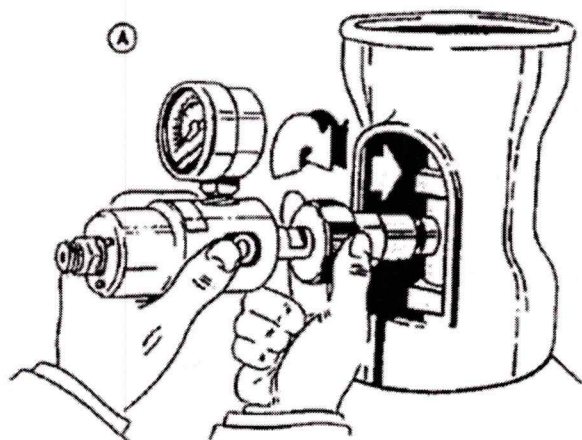
20-388 Lublin

tel 81 751 87 04

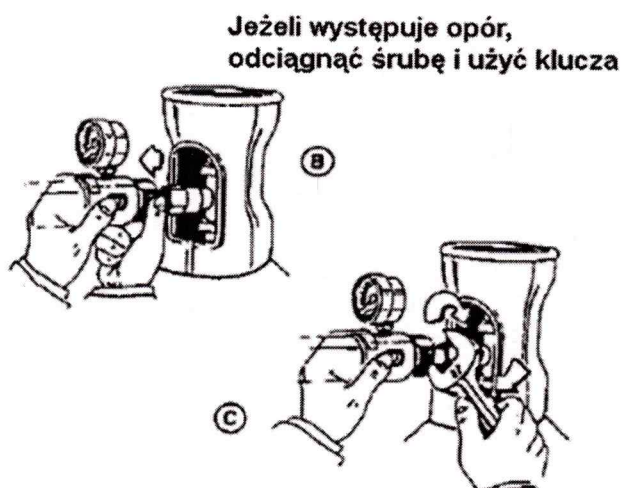
zartex@wp.pl

INSTRUKCJA OBSŁUGI REDUKTORA

1. Montaż reduktora na butli z gazem:



Dokręcanie ręczne z zastosowaniem uszczelki typu o-ring



Dokręcanie za pomocą klucza z zastosowaniem uszczelki płaskich

2. Po upewnieniu się, że reduktor jest dokręcony prawidłowo UWAGA przy reduktorze LPG dokręcamy reduktor do butli w lewą stronę. Powoli i stopniowo otworzyć butlę z gazem poprzez przekręcenie pokrętki na zaworze butli.
3. Ciśnienie, które wskazuje manometr reduktora ze skalą 0-30 bar jest ciśnieniem gazu w butli.
4. Ciśnienie wylotowe pokazuje drugi manometr ze skalą 0-3 bar. Reduktor ma zabezpieczenie na max 2 bar.
5. Aby spowodować wylot gazu z reduktora należy powoli dokręcać dolne pokrętko reduktora służy ono do ustawiania ciśnienia pracy.
6. Po zakończonej pracy butlę należy powoli i stopniowo zakręcić poprzez przekręcenie pokrętki zaworu na butli z gazem.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI



Nazwa i adres importera: Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo-Handlowe
„ZARTEX”, Tadeusz Zaręba, Wólka Abramowicka 71, 20-388
Lublin

Nazwa i adres fabryki: j/w

Nazwa wyrobu: Reduktor do LPG

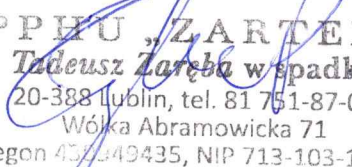
Wyrób jest zgodny
z dyrektywami
Unii Europejskiej i
spełnia Wymagania
zawarte w normach
zharmonizowanych:

EN61000-6-3:2007+A1:2011
EN61000-6-1:2007
EN61000-3-2:2014
EN61000-3-3:2013

*Wyprodukowane na terenie Chińskiej Republiki Ludowej, oznakowane i dopuszczone do
użytkowania na terenie Unii Europejskiej.*

Miejscowość i data: Lublin 22.11.2023

Wystawił:


PPHU „ZARTEX”
Tadeusz Zaręba w spadku
20-388 Lublin, tel. 81 751-87-04
Wólka Abramowicka 71
Regon 432149435, NIP 713-103-10-51